

## Zanesljivo

Uporaba gradbenega cinka se je pri odvajanju vode s streh, pokrivanju streh in oblikovanju fasad izkazala kot varna zaščita pred vremenskimi vplivi.

„Uporabo gradbenega cinka ne smemo pozitivno ocenjevati samo na podlagi mehansko – tehnoloških lastnosti; dodatno se z dolgo življenjsko dobo, ugodno energetsko bilanco in s skoraj 100 % reciklažo gradbenega cinka ohranjajo tudi naravni viri.“ Znanstveno je dokazano, da je stopnja izpiranja cinka zaradi naravnih vremenskih vplivov zelo nizka in za okolje neoporečna.

Da bi kritičnega potrošnika čim bolj obširno in objektivno informirali o izbranem gradbenem materialu, odgovorni proizvajalci svoje proizvode prostovoljno preverjajo. Katalog kriterijev za preverjanje so razvili strokovnjaki iz TÜV Rheinland Group. V njem so definirani postopki za preverjanje in določene mejne vrednosti. Kot neodvisen, akreditirani inštitut preverjamo in ocenjujemo vaš proizvod.

Znak QUALITY ZINC prikazuje:

- Kemično sestavo cinkovih legur, ki jo redno preverjamo.
- Mehansko – tehnološke lastnosti in kemično sestavo, ki so pod stalnim nadzorom.
- Tolerance za mere, ki jih redno preverjamo.
- Pogodbe o prevzemanju odgovornosti z združenji obrtnikov zagotavljajo jamstvo za zahtevke, ki se nanašajo na material in svetovanje nad zakonskim jamstvom za proizvode.
- Sistem vodenja kakovosti v skladu z ISO 9001:2000 zagotavlja enakomerno procesno zanesljivost.
- Certificiranje v skladu z ISO 14001 kaže velik pomen, ki ga podjetje posveča varstvu okolja.
- AUB-deklaracija za proizvod v skladu z ISO 14025, tip III, dokazuje ekološko sprejemljivost proizvoda na podlagi ekološke bilance.

## Kontakt

Dokumentirajte odgovornost. Postavite znak:



Vaš partner za kontakt:

**TÜV Rheinland Group**  
TÜV Rheinland Produkt und Umwelt GmbH

Dr. Karl Sander

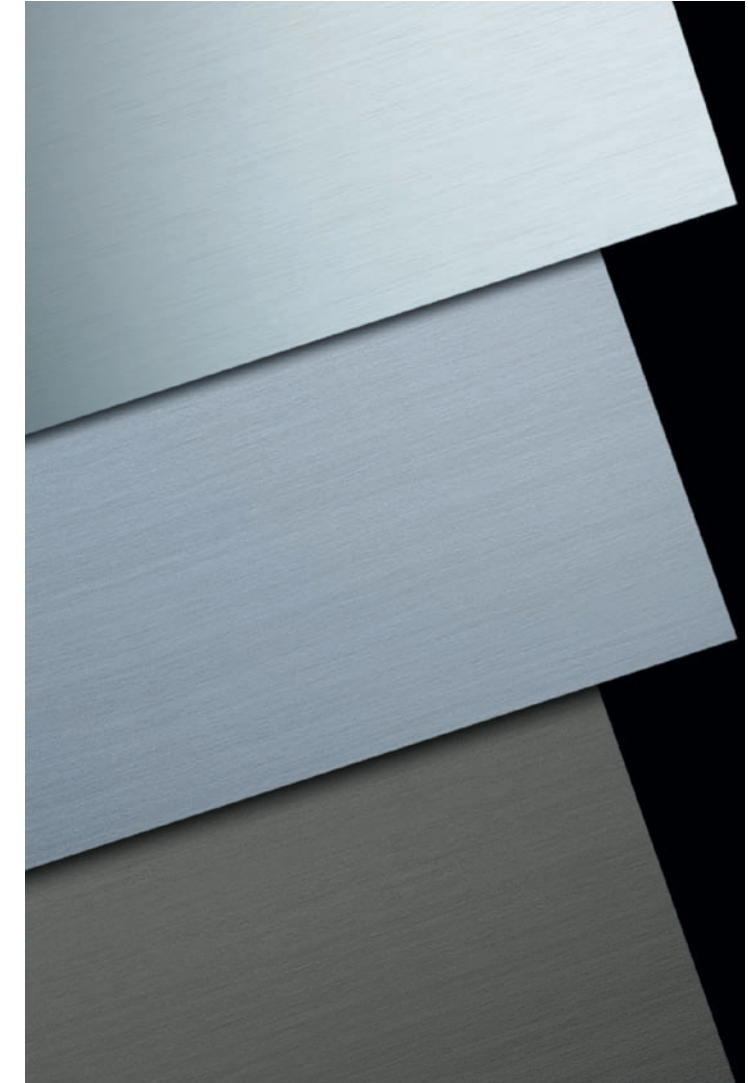
Am Grauen Stein  
51105 Köln

Telefon +49 (221) 8 06-29 58  
Fax +49 (221) 8 06-28 82

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)

## QUALITY ZINC

Novo merilo kakovosti za preverjeni gradbeni cink



Z znakom QUALITY ZINC je dokumentirana skrbnost v proizvodnji in nadaljnji obdelavi gradbenega cinka, ki presega običajna merila. Z znakom QUALITY ZINC so označeni proizvodi, ki izpolnjujejo stroga merila iz kataloga kriterijev za preverjanje, ki presegajo celo določila iz standardov.

Le-ta postavlja visoka merila, še posebej glede mehansko - tehnoloških lastnosti in kemične sestave.

Znak QUALITY ZINC jamči neodvisno kontrolo materiala. To je podlaga za zaupanje.

## QUALITY ZINC kriteriji za preverjanje za plošče in trakove

Oznaka preverjanja	DIN EN 988	QUALITY ZINC	
		Standardno (naravni, modrosivi)	Cu – visoko legiran (temnosivi)
<b>Kemična sestava</b>			
Cink	Zn 99,995 % (Z1 v skladu z DIN EN 1179)	Zn 99,995 % (Z1 v skladu z DIN EN 1179)	Zn 99,995 % (Z1 v skladu z DIN EN 1179)
Baker	Cu: 0,08 – 1,0 %	Cu: 0,1 – 0,18 %	Cu: 0,8 – 1,0 %
Titan	Ti: 0,06 – 0,2 %	Ti: 0,07 – 0,12 %	Ti: 0,07 – 0,12 %
Aluminij	Al: maks. 0,015 %	Al: maks. 0,015 %	Al: maks. 0,015 %
<b>Tolerance mer za običajne mere</b>			
Debelina pločevine in debelina traku	± 0,03 mm	± 0,020 mm	± 0,020 mm
Širina pločevine in širina traku	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm
Dolžina pločevine	+ 10/-0	+ 2/-0 mm	+ 2/-0 mm
<b>Mehansko - tehnološke lastnosti</b>			
0,2 % - napetost tečenja (R <sub>p0,2</sub> )	min. 100 N/mm <sup>2</sup>	min. 110 N/mm <sup>2</sup>	min. 130 N/mm <sup>2</sup>
Natezna trdnost (R <sub>m</sub> )	min. 150 N/mm <sup>2</sup>	min. 150 N/mm <sup>2</sup>	min. 170 N/mm <sup>2</sup>
Razteznost (A50)	min. 35 %	min. 40 %	min. 60 %
Trdota po Vickersu (HV3)	-	min. 45	min. 45
Poskus zvijanja	Ni razpok na robu zvijanja	Ni razpok na robu zvijanja	Ni razpok na robu zvijanja
Poravnavanje po poskusu zvijanja	-	Ni razpok pri poravnavanju	Ni razpok pri poravnavanju
Poskus poravnavanja zvijanja	-	D min. 0,7 <sup>1)</sup>	D min. 0,7 <sup>1)</sup>
„Vdolbenje“ po Erichsensu	-	min. 8,0 mm	min. 8,0 mm
Trajno raztezanje pri trajnem statičnem poskusu (R <sub>p0,1</sub> )	maks. 0,1 %	maks. 0,1 %	maks. 0,1 %
Možnost oblikovanja sablje	maks. 1,5 mm/m	maks. 1,0 mm/m	maks. 1,0 mm/m
Ploščatost	maks. 2,0 mm višina valov	maks. 1,5 mm višina valov	maks. 1,5 mm višina valov
<b>Nadzor</b>			
Zunanji nadzor	-	6 x letno, odvzem vzorcev iz proizvodnje <sup>2)</sup>	6 x letno, odvzem vzorcev iz proizvodnje <sup>2)</sup>
<b>Certificiranje</b>			
Sistemi vodenja kakovosti	-	Certificirano v skladu z ISO 9001	Certificirano v skladu z ISO 9001
Sistemi ravnanja z okoljem	-	Certificirano v skladu z ISO 14001 Deklaracija proizvoda za ekološko sprejemljivost v skladu z ISO 14025, tip III	Certificirano v skladu z ISO 14001 Deklaracija proizvoda za ekološko sprejemljivost v skladu z ISO 14025, tip III
<b>Jamstvo</b>			
		Razširjeno jamstvo nad 10 let za material in svetovanje za obdelovalce <sup>3)</sup>	Razširjeno jamstvo nad 10 let za material in svetovanje za obdelovalce <sup>3)</sup>

1) Zvijanje za 180°, nato glavno poskusno raztezanje za 90° in izvajanje poskusnega raztegovanja; D = (natezna trdnost poskusa zvijanja)/(natezna trdnost materiala)

2) Preverjanje mehansko - tehnoloških lastnosti in kemične sestave. Neutrlni odvzem vzorcev s strani TÜV Rheinland Group

3) Pogodbe s poslovnimi združenji kleparjev in krovcev v Nemčiji

Hkrati veljavni standardi: Veljajo tehnična pravila in vsakokratni standardi in predpisi za preverjanje proizvajalca.